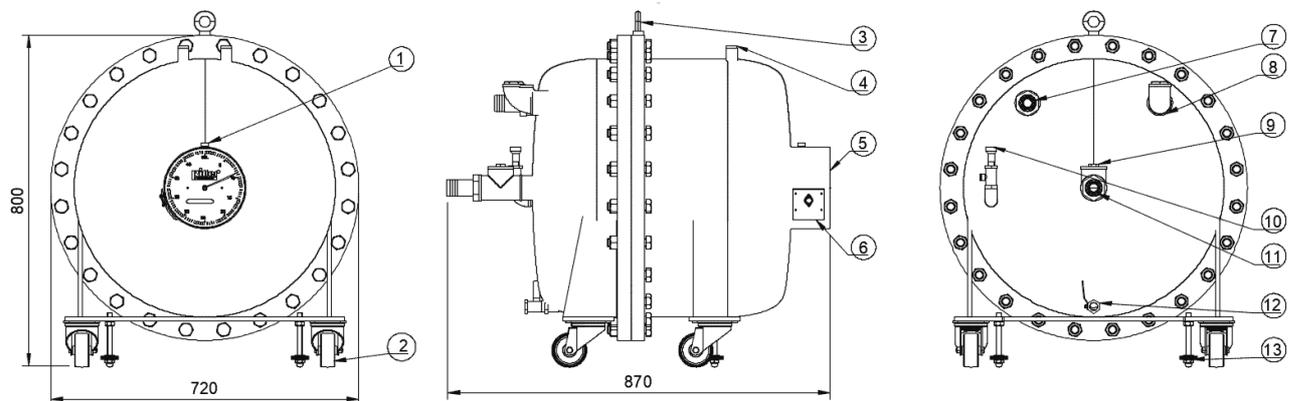


# RITTER Trommel-Gaszähler TG 50 Edelstahl 6 bar



## RITTER DATENBLATT



## Legende

1. Libelle
2. Transportrollen
3. Augenschraube
4. Aufnahme für Thermometer G 1/2 i
5. Blendkappe
6. Anschluss Impulsgeber (Sonderausführung)
7. Gasausgang
8. Befüllung
9. Manometer-Anschluss G 3/8 i
10. Füllstandsanzeiger
11. Gaseingang
12. Entleerung
13. Gerätefuß (höhenverstellbar)

## Leistungsdaten

Minimal-Durchfluss $Q_{\min}$	100	ltr/h
Nenn-Durchfluss $Q_{\text{standard}}$	10.000	ltr/h
Maximal-Durchfluss $Q_{\max}$	18.000	ltr/h
Messgenauigkeit im Nenn-Durchfluss	0,2	%
Messgenauigkeit über Messbereich	0,5	%
Messrauminhalt	50	ltr/U
Menge Sperrflüssigkeit, ca.	87	ltr
<b>Maximaler Gaseingangsdruck</b>	<b>6</b>	<b>bar</b>
Minimaler Differenzdruck <sup>(1)</sup>	0,1	mbar
Ablesegenauigkeit	0,5	ltr
Max. ablesbare Menge <sup>(2)</sup>	999.999.990	ltr
Anschluss Gas-Ein-/Ausgang	Schlauchtülle	
Innen-Ø Schlauchtülle	31	mm
Außen-Ø Schlauchtülle	40	mm

<sup>(1)</sup> Differenzdruck Gas-Eingang - Gas-Ausgang (= Druckverlust)

<sup>(2)</sup> Standard-Rollenzählwerk, summierend

## Modelle (Materialien)

Modell	Gehäuse	Messtrommel	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht (ohne Sperrflüssigkeit)	Max. Dauer- Gebrauchstempei
1	Edelstahl	PVC-grau	720 m m	800 mm	870 mm	177,9 kg	40 °C
2	Edelstahl	PE-el	720 m m	800 mm	870 mm	176,9 kg	60 °C
3	Edelstahl	PP-grau	720 m m	800 mm	870 mm	176,9 kg	80 °C
4	Edelstahl	PVDF	720 m m	800 mm	870 mm	181,1 kg	80 °C

## Achtung

**Vor und nach Messungen mit Sauerstoff ist der Gaszähler mit einem Inertgas zu spülen, um die Entstehung eines explosiven Gasgemisches zu vermeiden!**

**Bei Fragen zur chemischen Beständigkeit kontaktieren Sie bitte Ihren RITTER-Vertriebspartner!**

## Standardausführung

- › Mehr-Kammer-Messtrommel
- › Magnet-Kupplung zwischen Messtrommel und Zählwerk (keine Leckage der Sperrflüssigkeit wie bei einer Wellendurchführung mit O-Ring)
- › Summierendes Rollenzählwerk (8 oder 9-stellig)
- › Großes Ein-Zeiger-Zifferblatt
- › Aufnahmen für Thermometer und Manometer
- › Viton-Dichtung
- › Gerätefüße, nivellierbar
- › Dosenlibelle

## Optionen (im Gaszähler eingebaut)

- › **LCD-Anzeige**, rückstellbar, 8-stellig (anstelle Rollenzählwerk, summierend)
- › **Impulsgeber**, Standard- oder Ex-Version (zum Anschluss an Digitalanzeige-Einheit/PC)

## Zubehör

- › **Software »RIGAMO«**
- › Widerstands-Temperaturfühler (Gas), 100 mm
- › Widerstands-Temperaturfühler (Sperrflüssigkeit), 200 mm
- › Druckmessumformer
- › **Elektronische Digital-Anzeigeeinheit »EDU 32 FP«**, für Echtzeit-Anzeige des Volumens und Volumenstroms mit Schnittstelle RS232 und Analogausgang für Volumenstrom (Impulsgeber erforderlich)

V 1.0 / Rev. 2023-05-10 / Änderungen vorbehalten.

Die neueste Version dieses Datenblatts finden Sie unter ...

<https://www.ritter.de/trommel-gaszaehler-tg-50-edelstahl-6-bar/>

Dr.-Ing. RITTER Apparatebau GmbH & Co. KG · Coloniastrasse 19-23 · D-44892 Bochum · Germany

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an [mailbox@ritter.de](mailto:mailbox@ritter.de) oder an Ihren lokalen Vertriebspartner ([auf unserer Übersichtsseite](#))