



Legende ▾



- |   |                |                                |
|---|----------------|--------------------------------|
| 1. Transportrollen                        | 2. Libelle     | 3. Augenschraube               |
| 4. Aufnahme für:<br>Thermometer G<br>1/2i | 5. Impulsgeber | 6. Blendklappe                 |
| 11. Füllstandsanzeiger                    | 7. Befüllung   | 8. Gaseingang                  |
|   | 9. Gasausgang  | 10. Manometer-Anschluss G 3/8i |
|   | 12. Entleerung | 13. Gerätefuß höhenverstellbar |

Leistungsdaten

Minimal-Durchfluss $Q_{min}$	6	ltr/h	<b>Maximaler Gaseingangsdruck</b>	<b>6</b>	<b>bar</b>
Nenn-Durchfluss $Q_{standard}$	300	ltr/h	Minimaler Differenzdruck <sup>(1)</sup>	0,2	mbar
Maximal-Durchfluss $Q_{max}$	360	ltr/h	Ablesegenauigkeit	0,02	ltr
Messgenauigkeit im Nenn-Durchfluss	0,2	%	Max. ablesbare Menge <sup>(2)</sup>	99.999.999	ltr
Messgenauigkeit über Messbereich	0,5	%	Anschluss Gas-Ein-/Ausgang	Schlauchtülle	
Messrauminhalt	3	ltr/U	Innen-Ø Schlauchtülle		
Menge Sperrflüssigkeit, ca.	8	ltr	Außen-Ø	15	mm

<sup>(1)</sup> Differenzdruck Gas-Eingang - Gas-Ausgang (= Druckverlust)

<sup>(2)</sup> Standard-Rollenzählwerk, summierend

Modelle (Materialien)

Modell	Gehäuse	Messtrommel	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht (ohne Sperrflüssigkeit)	Max. Dauer- Gebrauchstemperatur
1	Edelstahl	PVC-grau	460 mm	462 mm	450 mm	35,2 kg	40 °C
2	Edelstahl	PE-el	460 mm	462 mm	450 mm	35,0 kg	60 °C
3	Edelstahl	PP-grau	460 mm	462 mm	450 mm	35,0 kg	60 °C
4	Edelstahl	PVDF	460 mm	462 mm	450 mm	35,6 kg	60 °C

## Achtung

---

Vor und nach Messungen mit **Sauerstoff** ist der Gaszähler mit einem Inertgas zu spülen, um die Entstehung eines **explosiven** Gasgemisches zu vermeiden! Bei Fragen zur chemischen Beständigkeit kontaktieren Sie bitte Ihren RITTER Vertriebspartner.

## Standardausführung

---

- › Aufnahmen für Thermometer und Manometer
- › Dosenlibelle
- › Gerätefüße, nivellierbar
- › Magnet-Kupplung zwischen Messtrommel und Zählwerk ) keine Leckage der Sperrflüssigkeit wie bei einer Wellendurchführung mit O-Ring
- › Mehr-Kammer-Messtrommel
- › Summierendes Rollenzählwerk (8-stellig)
- › Viton-Dichtung

## Optionen (im Gaszähler eingebaut)

---

- › Impulsgeber , Standard- oder Ex-Version (zum Anschluss an Digitalanzeige-Einheit/PC)

## Zubehör

---

- › Datenerfassungs-Software »RIGAMO«, (für Windows)
- › Thermometer Gas (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- › Thermometer Sperrflüssigkeit (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- › Manometer für Druck  $p_{max} \leq 10$  bar , Messbereiche 0-6 / 0-10 bar; höhere Drücke verfügbar
- › Elektronische Digital-Anzeigeeinheit »EDU 32 FP«, für Echtzeit-Anzeige des Volumens und Volumenstroms mit Schnittstelle RS232 und Analogausgang für Volumenstrom (Impulsgeber erforderlich)

---

V 1.0 / Rev. 2020-02-26 / Änderungen vorbehalten.

Die neueste Version dieses Datenblatts finden Sie unter <https://www.ritter.de/datenblaetter/tg-3-edelstahl-6-bar/>

Dr.-Ing. RITTER Apparatebau GmbH & Co. KG · Coloniastrasse 19-23 · D-44892 Bochum · Germany Bei Fragen wenden Sie sich bitte an [mailbox@ritter.de](mailto:mailbox@ritter.de) oder an Ihren lokalen Händler unter <https://www.ritter.de/weltweit/>