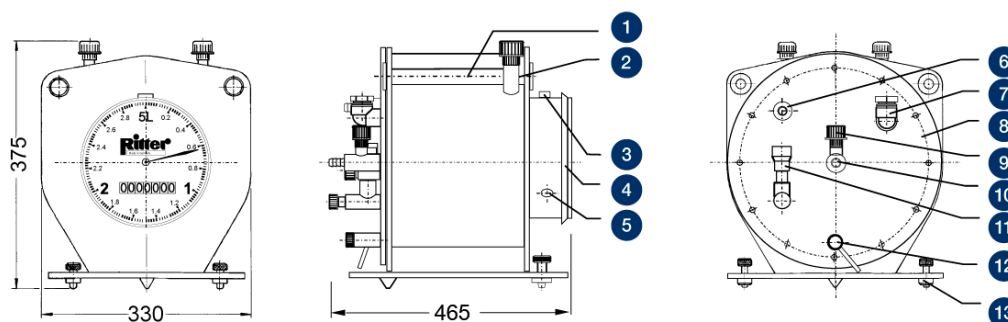


# TROMMEL-GASZÄHLER TG 5 KUNSTSTOFF • DATENBLATT



## Legende

+

- |                        |   |  |
|------------------------|---|--|
| 1. Tragegriff          | 2. Aufnahmeeinheit für:<br>Thermometer<br>Gas<br>Thermometer<br>Sperrflüssigkeit<br>Manometer | 3. Libelle                                     |
| 8. Abnehmbare Rückwand | 9. Manometer-Anschluss  | 4. Abnehmbare Blendkappe                       |
| 11. Füllstandsanzeiger | 12. Entleerungsstutzen  | 5. Anschluss Impulsgeber<br>(Sonderausführung) |
|                        |   | 6. Gas-Ausgang                                 |
|                        |   | 7. Füllstutzen                                 |
|                        |   | 10. Gas-Eingang                                |
|                        |   | 13. Höhenjustierbarer Gerätefuß                |

## Leistungsdaten

Minimal-Durchfluss $Q_{min}$	10 ltr/h	<b>Maximaler Gaseingangsdruck</b>	<b>50 mbar</b>
Nenn-Durchfluss $Q_{standard}$	500 ltr/h	Minimaler Differenzdruck <sup>(1)</sup>	0,2 mbar
Maximal-Durchfluss $Q_{max}$	600 ltr/h	Ablesegenauigkeit	0,02 ltr
Messgenauigkeit im Nenn-Durchfluss	± 0,2 %	Max. ablesbare Menge <sup>(2)</sup>	99.999.999 ltr
Messgenauigkeit über Messbereich	± 0,5 %	Anschluss Gas-Ein-/Ausgang	Schlauchtülle
Messrauminhalt	5 ltr/U	Innen-Ø Schlauchtülle	
Menge Sperrflüssigkeit, ca.	8,5 ltr	Außen-Ø Schlauchtülle	16 mm

<sup>(1)</sup> Differenzdruck Gas-Eingang - Gas-Ausgang (= Druckverlust)

<sup>(2)</sup> Standard-Rollenzählwerk, summierend

## Material - Ausführungen

Modell	Gehäuse	Messtrommel	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht (ohne Sperrflüssigkeit)	Max. Dauer- Gebrauchstemperatur
5	PVC- transparent	PVC-grau	330 mm	375 mm	465 mm	7,1 kg	40 °C
6	PP-grau	PP-grau	330 mm	375 mm	465 mm	4,9 kg	80 °C
7	PVDF	PVDF	330 mm	375 mm	465 mm	9,2 kg	80 °C
8	PE-el	PE-el	330 mm	375 mm	465 mm	4,9 kg	60 °C

## Achtung

Vor und nach Messungen mit **Sauerstoff** ist der Gaszähler mit einem Inertgas zu spülen, um die Entstehung eines **explosiven** Gasgemisches zu vermeiden!

Bei Fragen zur chemischen Beständigkeit kontaktieren Sie bitte Ihren RITTER-Vertriebspartner.

## Standardausführung

- > Aufnahmen für Thermometer und Manometer
- > Dosenlibelle
- > Gerätefüße, nivellierbar
- > Magnet-Kupplung zwischen Messtrommel und Zählwerk ) keine Leckage der Sperrflüssigkeit wie bei einer Wellendurchführung mit O-Ring
- > Mehr-Kammer-Messtrommel
- > Summierendes Rollenzählwerk (8-stellig)
- > Viton-Dichtung

## Optionen (im Gaszähler eingebaut)

- > Impulsgeber , Standard- oder Ex-Version (zum Anschluss an Digitalanzeige-Einheit/PC)
- > LCD-Anzeige , rückstellbar, 8-stellig (anstelle Rollenzählwerk, summierend)
- > Schrägrohr-Präzisions-Füllstandsanzeiger »HPLI«, für Sperrflüssigkeits-Pegel

## Zubehör

- > Datenerfassungs-Software »RIGAMO«, (für Windows)
- > Thermometer Gas (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- > Thermometer Sperrflüssigkeit (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- > Manometer für Druck  $p_{max} \leq 50$  mbar , Messbereiche 0-10 / 0-20 / 0-50 mbar
- > Elektronische Digital-Anzeigeeinheit »EDU 32 FP«, für Echtzeit-Anzeige des Volumens und Volumenstroms mit Schnittstelle RS232 und Analogausgang für Volumenstrom (Impulsgeber erforderlich)

---

V 2.2 / Rev. 2019-02-22 / Änderungen vorbehalten.

Die neueste Version dieses Datenblatts finden Sie unter <https://www.ritter.de/datenblaetter/tg-5-kunststoff/>

Dr.-Ing. RITTER Apparatebau GmbH & Co. KG · Coloniastrasse 19-23 · 44892 Bochum · Deutschland

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an einen [mailbox@ritter.de](mailto:mailbox@ritter.de) oder an Ihren lokalen Händler unter <https://www.ritter.de/weltweit/>