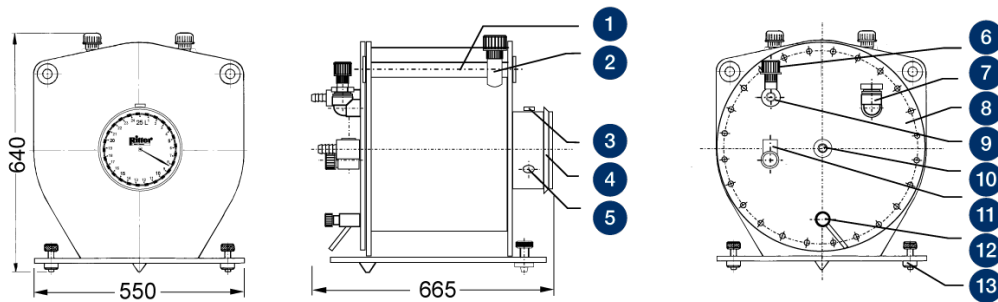


# TROMMEL-GASZÄHLER DATENBLATT

## TG 25 KUNSTSTOFF



### Legende

- |  |   |  |
|--|---|--|
| 1. Tragegriff                                    | 2. Aufnahmeeinheit für:<br>Thermometer<br>Gas<br>Thermometer<br>Sperrflüssigkeit<br>Manometer | 3. Libelle<br>4. Abnehmbare Blendkappe<br>5. Anschluss Impulsgeber<br>(Sonderausführung)       |
| 8. Abnehmbare Rückwand<br>11. Füllstandsanzeiger | 9. Gas-Eingang<br>12. Entleerungsstutzen  | 6. Manometer-Anschluss<br>7. Füllstutzen<br>10. Gas-Ausgang<br>13. Höhenjustierbarer Gerätefuß |

### Leistungsdaten

Minimal-Durchfluss $Q_{\min}$	50 ltr/h	<b>Maximaler Gaseingangsdruck <sup>(1)</sup></b>	<b>50 mbar</b>
Nenn-Durchfluss $Q_{\text{standard}}$	5.000 ltr/h	Minimaler Differenzdruck <sup>(2)</sup>	0,1 mbar
Maximal-Durchfluss $Q_{\max}$	7.000 ltr/h	Ablesegenauigkeit	0,1 ltr
Messgenauigkeit im Nenn-Durchfluss	± 0,2 %	Max. ablesbare Menge <sup>(3)</sup>	999.999.990 ltr
Messgenauigkeit über Messbereich	± 0,5 %	Anschluss Gas-Ein-/Ausgang	Schlauchtülle
Messrauminhalt	25 ltr/U	Innen-Ø Schlauchtülle	
Menge Sperrflüssigkeit, ca.	42 ltr	Außen-Ø Schlauchtülle	32 mm

<sup>(1)</sup> Standard-Ausführung: 50 mbar – Sonderausführung bis 500 mbar lieferbar

<sup>(2)</sup> Differenzdruck Gas-Eingang - Gas-Ausgang (= Druckverlust)

<sup>(3)</sup> Standard-Rollenzählwerk, summierend

### Material - Ausführungen

Modell	Gehäuse	Messtrommel	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht (ohne Sperrflüssigkeit)	Max. Dauer- Gebrauchstemperatur
5	PVC-transparent	PVC-grau	550 mm	640 mm	665 mm	26,7 kg	40 °C
6	PP-grau	PP-grau	550 mm	640 mm	665 mm	19,4 kg	80 °C
7	PVDF	PVDF	550 mm	640 mm	665 mm	34,5 kg	80 °C
8	PE-el	PE-el	550 mm	640 mm	665 mm	19,4 kg	60 °C

### Achtung

Vor und nach Messungen mit **Sauerstoff** ist der Gaszähler mit einem Inertgas zu spülen, um die Entstehung eines **explosiven** Gasgemisches zu vermeiden!

Bei Fragen zur chemischen Beständigkeit kontaktieren Sie bitte Ihren RITTER-Vertriebspartner.

## Standardausführung

- > Aufnahmen für Thermometer und Manometer
- > Dosenlibelle
- > Gerätefüße, nivellierbar
- > Magnet-Kupplung zwischen Messtrommel und Zählwerk ) keine Leckage der Sperrflüssigkeit wie bei einer Wellendurchführung mit O-Ring
- > Mehr-Kammer-Messtrommel
- > Summierendes Rollenzählwerk (8-stellig)
- > Viton-Dichtung

## Optionen (im Gaszähler eingebaut)

- > Impulsgeber , Standard- oder Ex-Version (zum Anschluss an Digitalanzeige-Einheit/PC)
- > LCD-Anzeige , rückstellbar, 8-stellig (anstelle Rollenzählwerk, summierend)
- > Schrägrohr-Präzisions-Füllstandsanzeiger »HPLI« , für Sperrflüssigkeits-Pegel

## Zubehör

- > Datenerfassungs-Software »RIGAMO« , (für Windows)
- > Thermometer Gas (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- > Thermometer Sperrflüssigkeit (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- > Manometer für Druck  $p_{max} \leq 50$  mbar , Messbereiche 0-10 / 0-20 / 0-50 mbar
- > Elektronische Digital-Anzeigeeinheit »EDU 32 FP« , für Echtzeit-Anzeige des Volumens und Volumenstroms mit Schnittstelle RS232 und Analogausgang für Volumenstrom (Impulsgeber erforderlich)

---

V 3.2 / Rev. 2018-10 / Änderungen vorbehalten.

Die neueste Version dieses Datenblatts finden Sie unter > <https://www.ritter.de/datenblaetter/tg-25-kunststoff/>

Dr.-Ing. RITTER Apparatebau GmbH & Co. KG · Coloniastrasse 19-23 · 44892 Bochum · Deutschland

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an [mailbox@ritter.de](mailto:mailbox@ritter.de) oder an Ihren lokalen Händler. Weitere Informationen unter <https://www.ritter.de/weltweit/>