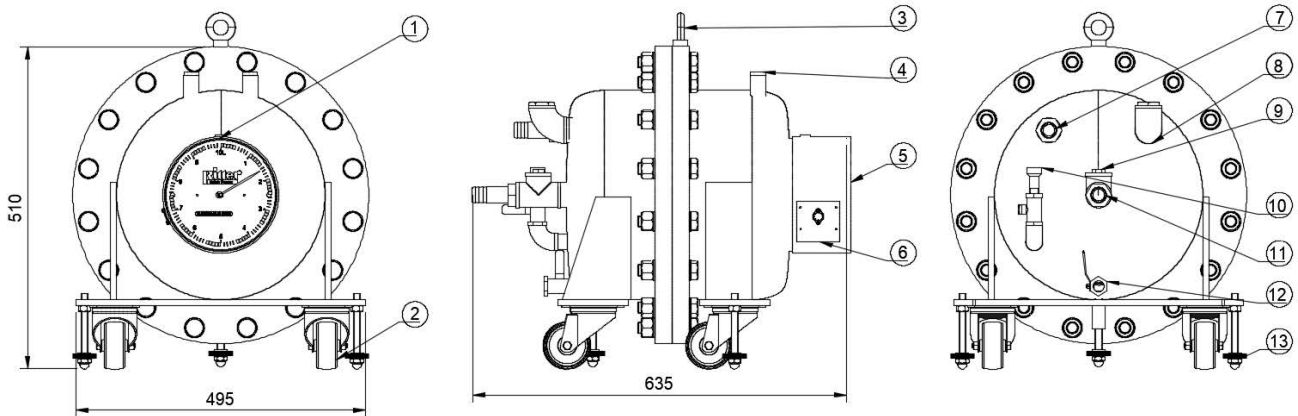


TROMMEL-GASZÄHLER TG 10 EDELSTAHL 6 BAR • DATENBLATT



Legende

1. Libelle
2. Transportrollen
3. Augenschraube
4. Aufnahme für Thermometer G 1/2 i
5. Blendkappe
6. Impulsgeber (Option)
7. Gasausgang
8. Befüllung
9. Manometer-Anschluss G 3/8 i
10. Füllstandsanzeiger
11. Gaseingang
12. Entleerung
13. Gerätefuß (höhenverstellbar)

Leistungsdaten

Minimal-Durchfluss Q_{\min}	20 ltr/h	Maximaler Gaseingangsdruck	6 bar
Nenn-Durchfluss Q_{standard}	1.000 ltr/h	Minimaler Differenzdruck ⁽¹⁾	0,1 mbar
Maximal-Durchfluss Q_{\max}	1.200 ltr/h	Ablesegenauigkeit	0,1 ltr
Messgenauigkeit im Nenn-Durchfluss	0,2 %	Max. ablesbare Menge ⁽²⁾	99.999.999 ltr
Messgenauigkeit über Messbereich	0,5 %	Anschluss Gas-Ein-/Ausgang	Schlauchtülle
Messrauminhalt	10 ltr/U	Innen-Ø Schlauchtülle	18 mm
Menge Sperrflüssigkeit, ca.	19,5 ltr	Außen-Ø	26 mm

⁽¹⁾ Differenzdruck Gas-Eingang - Gas-Ausgang (= Druckverlust)

⁽²⁾ Standard-Rollenzählwerk, summierend

Material - Ausführungen

Modell	Gehäuse	Messtrommel	Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht (ohne Sperrflüssigkeit)	Max. Dauer- Gebrauchstemperatur
1	Edelstahl	PVC-grau	495 mm	510 mm	635 mm	85,2 kg	40 °C
2	Edelstahl	PE-el	495 mm	510 mm	635 mm	84,8 kg	60 °C
3	Edelstahl	PP-grau	495 mm	510 mm	635 mm	84,8 kg	60 °C
4	Edelstahl	PVDF	495 mm	510 mm	635 mm	85,7 kg	60 °C

Achtung

Vor und nach Messungen mit **Sauerstoff** ist der Gaszähler mit einem Inertgas zu spülen, um die Entstehung eines **explosiven** Gasgemisches zu vermeiden!

Bei Fragen zur chemischen Beständigkeit kontaktieren Sie bitte Ihren RITTER-Vertriebspartner.

Standardausführung

- > Aufnahmen für Thermometer und Manometer
- > Dosenlibelle
- > Gerätefüße, nivellierbar
- > Magnet-Kupplung zwischen Messtrommel und Zählwerk) keine Leckage der Sperrflüssigkeit wie bei einer Wellendurchführung mit O-Ring
- > Mehr-Kammer-Messtrommel
- > Summierendes Rollenzählwerk (8-stellig)
- > Viton-Dichtung

Optionen (im Gaszähler eingebaut)

- > Impulsgeber , Standard- oder Ex-Version (zum Anschluss an Digitalanzeige-Einheit/PC)
- > LCD-Anzeige , rückstellbar, 8-stellig (anstelle Rollenzählwerk, summierend)
- > Schrägrohr-Präzisions-Füllstandsanzeiger »HPLI«, für Sperrflüssigkeits-Pegel

Zubehör

- > Datenerfassungs-Software »RIGAMO«, (für Windows)
- > Thermometer Gas (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- > Thermometer Sperrflüssigkeit (TG) , Messbereich 0 °C bis +60 °C
- > Manometer für Druck $p_{max} \leq 10$ bar , Messbereiche 0-6 / 0-10 bar; höhere Drücke verfügbar
- > Elektronische Digital-Anzeigeeinheit »EDU 32 FP«, für Echtzeit-Anzeige des Volumens und Volumenstroms mit Schnittstelle RS232 und Analogausgang für Volumenstrom (Impulsgeber erforderlich)

V 1.0 / Rev. 2019-02-14 / Änderungen vorbehalten.

Die neueste Version dieses Datenblatts finden Sie unter <https://www.ritter.de/datenblaetter/tg-10-edelstahl-6-bar/>

Dr.-Ing. RITTER Apparatebau GmbH & Co. KG · Coloniastrasse 19-23 · 44892 Bochum · Deutschland

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an einen mailbox@ritter.de oder an Ihren lokalen Händler unter <https://www.ritter.de/weltweit/>