



Checkliste RITTER MultiGas-Sensoren

Bitte für **jeden** Gasstrom eine **separate** Checkliste benutzen
* erforderliche Angabe

Kunde:

Anwendung:	Biogas	Prozesskontrolle	Automobil
	Umwelt	Rauchgas/CEM	
	Andere:		
* Zu analysierende Gase ¹ :	CH ₄	Bereich ² : 0 ~	CO ₂ Bereich ² : 0 ~
	CO	Bereich ² : 0 ~	N ₂ O Bereich ² : 0 ~
	C _n H _m ³	Bereich ² : 0 ~	CF ₄ Bereich ² : 0 ~
	SF ₆	Bereich ² : 0 ~	O ₃ Bereich ² : 0 ~
	Cl ₂	Bereich ² : 0 ~	H ₂ S Bereich ² : 0 ~
	SO ₂	Bereich ² : 0 ~	NO Bereich ² : 0 ~
	NO ₂	Bereich ² : 0 ~	O ₂ Bereich ² : 0 ~
	H ₂ O ⁴	Bereich ² : 0 ~	
	Andere		Bereich: 0 ~
	Andere		Bereich: 0 ~

- ¹ Ausgewählte Gase und Bereiche sind evtl. nicht immer kombinierbar. Wird von RITTER überprüft.
- ² Messbereich = Kalibrier-Bereich; kann nach der Kalibrierung nicht durch Nutzer geändert werden. Auf Wunsch individuelle Messbereiche → Angabe im Feld „Sonstiges“ und/oder „Verschiedenes“
- ³ Kalibrierung mit Propan
- ⁴ Wasserdampf > 2 Vol.% nur mit beheiztem und thermostatisiertem Gehäuse (Kondensation!)

* Restgas-Komponenten einschließlich Konzentrationen im zu analysierenden Gas. Müssen sich zusammen mit den oben genannten "zu analysierenden Gasen" **auf ca. 100 Vol.-% addieren.**

Klimatische Bedingungen: * Temperatur min/max: / °C * Feuchte min/max: / %rH
* Druck min/max: / mbar * Vol.-Strom min/max: / ltr/h

* Schnittstelle: USB RS232 CANopen⁵ CANbus⁵
Optionen: Drucksensor⁵ Feuchtesensor⁵ (0-95%RH)
⁵ (Mehrpreis) Analogausgang⁵ 0-2V 0-5V 0-10V
Beheiztes / thermostatisiertes Gehäuse

Verschiedenes:

Name: Firma: Land:

Datum: Bitte an unseren Distributionspartner in Ihrer Region senden ⇒<https://www.ritter.de/en/worldwide> oder an RITTER Deutschland ⇒mailbox@ritter.de